



BBAAction

17e jaargang nr. 1

Vecom groep gebruikt BBA-pomp voor extreem zwaar werk

De divisie Industrial Services van de internationaal opererende Vecom groep is gespecialiseerd in het chemisch reinigen van metaaloppervlakten. Werk op uiteenlopende locaties dat hoge eisen stelt aan de medewerkers en hun materieel. Niet verwonderlijk dat Vecom groep hierbij gebruik maakt van BBA pompen.

De Vecom groep met het hoofdkantoor in Maassluis heeft zo'n 250 mensen in dienst en is actief in Nederland, België, Duitsland en Engeland. Bij het chemisch reinigen van metaaloppervlakten - in bijvoorbeeld ketels van elektriciteitscentrales en grote raffinaderijen - wordt procesvervuiling verwijderd die zich aan het metaal heeft gehecht. Voor dit

specialistische werk gebruikt Industrial Services mobiele technische installaties en chemische oplossingen met zuren en basen.

Mobiele pompset

De reinigingswerkzaamheden worden uitgevoerd onder hoge druk van 10 bar of meer en een capaciteit van 600 m³/hr.

Dat stelt uiteraard hoge eisen aan de pomp, zeker omdat het om een mobiele pompset gaat. Vecom koos voor de BBA BA-C200



pompunit droog zelfaanzuigend moet zijn, is een BBA MP50 vacuumpomp toegepast. Gezien de zware eisen, zijn wij bij de aanschaf niet over één nacht ijs gegaan. Na uitvoerig onderzoek bleek Distrimex de leverancier met de beste prijs-kwaliteit verhouding. We kenden de pompen van Distrimex natuurlijk al, maar

Presteren

Om optimaal te kunnen presteren op de Olympische spelen, hebben we aan de Nederlandse sporters kunnen zien dat het een continu gevecht is om je kracht en energie zo effectief mogelijk in te zetten.

4 gouden, 1 zilveren en 3 bronzen medailles voor Nederland bewijst dat we op een goede manier met onze krachten en energie zijn omgegaan.

Ook de oplossingen die Distrimex haar klanten levert, hebben te maken met een juiste afweging van kracht en energie om tot de meest efficiënte prestatie te komen.

In deze 17e jaargang geven we u een impressie van oplossingen die wij met onze klanten hebben gerealiseerd, die leiden tot de juiste prestatie. Veel leesplezier gewenst.

Roland Berns

Distrimex Pompen & Service BV



pomp met een 12 liter Volvo Penta diesel als aandrijving. Het geheel is ingebouwd in een geluidgedempte opstelling. Aad Kerpel, senior accountmanager bij Vecom: "Omdat de

dit nieuwe model overtreft onze verwachtingen ruimschoots. De pompset draait inmiddels dan ook naar volle tevredenheid!"