



FORWARD

EERSTE JAARGANG, JANUARI 2008



Beste Lezer,

Voor u ligt de eerste Vecom Forward, een blad waarin we u op korte en bondige wijze willen informeren over de producten, diensten en ontwikkelingen van Vecom en haar klanten. Vecom Forward is daarmee een aanvulling op de u wellicht bekende "Technical Bulletins", welke een specifiek onderwerp per keer behandelen.

De laatste jaren heeft Vecom zich echter in de breedte sterk ontwikkeld door overnames, samenwerkingsverbanden en marktontwikkeling. Zo zijn wij inmiddels (weer) actief als direct leverancier van de internationale scheepvaart (Vecom Marine Alliance) en hebben we een gespecialiseerd pakket reinigers voor de voedsel- en drankverwerkende industrie (Labaz Hygiene Concepts). Niet alle ontwikkelingen lijken wellicht interessant voor u. Toch zien wij dat er dagelijks verbanden ontstaan tussen de partijen waarmee we samenwerken die we van tevoren niet hadden kunnen verzinnen of voor mogelijk hadden gehouden. Met de Vecom Forward streven we ernaar u als klant, geïnteresseerde of belanghebbende in elk geval van al deze ontwikkelingen op de hoogte te houden. We hopen dat u na het lezen van deze eerste editie een bredere blik op Vecom en haar klanten heeft. Tot slot wens ik u veel leesplezier.

Rein Breeman, Algemeen Directeur Vecom Group B.V.



Vecom Technical Bulletin leidt tot succesvolle spoedreiniging bij Merck

Rouging probleem binnen enkele dagen opgelost in WFI systeem bij Merck Haarlem

Enige tijd terug verzond Vecom naar haar klanten in de metaal-, proces- en food/beverage industrie een Technisch Bulletin over het "rouging" effect in ultra puur water installaties. Het bulletin werd geschreven door Neil Brook, werkzaam voor Vecom Barnsley in Engeland, die al enkele keren succesvol klanten van dit probleem had afgeholpen. Binnen enkele dagen na het versturen van het bulletin over Rouging ontving Vecom een telefonisch verzoek van de firma Merck, actief in de farmaceutische industrie. Zij hadden dit rouging probleem zojuist ontdekt en wilden eigenlijk per direct een



RVS 304 pomphuis, links na behandeling, rechts voor behandeling

oplossing. Binnen twee dagen werd de situatie bij Merck geanalyseerd en al op de derde dag werd aan de reiniging van hun ultra puur water installatie begonnen. Binnen deze termijn moest ook de klantspecifieke chemie aangemaakt worden. Vecom's meest ervaren man op dit gebied, Neil Brook, werd ingevlogen vanuit Barnsley. Om het productieproces bij Merck niet te storen werd op zaterdag gestart met het reinigen/de-rougen van de installatie. Op

zondag werd de installatie gepassiveerd en nagespoeld waardoor er op maandag 8 oktober zonder problemen weer geproduceerd kon worden.

Meer informatie: www.vecom.nl, klik op documentatie en vervolgens "technical bulletin archive"

Thomas van Os (t.v.os@vecom.nl)

Merck pand in Haarlem





FORWARD

Met Vecom verantwoord vet verwijderen in de voedselverwerkende industrie

NSF goedkeur voor Vecom Steamclean Extra - alkalische reiniger voor olie, vet en vuil

Vecom, producent van reinigings- en onderhoudsmiddelen, levert al enkele jaren met succes het product Steamclean Extra voor de verwijdering van vetvervuilingen. Tot voor kort gold voor dit product de USDA goedkeur. Een USDA goedkeur bestaat echter per 2007 niet meer en is vervangen door de NSF goedkeur. Recentelijk heeft Vecom haar Steamclean Extra ter goedkeuring voorgelegd aan de NSF en inmiddels een NSF goedkeur voor het product ontvangen.

Wat houdt NSF goedkeur in?
NSF international test producten die bij gebruik direct invloed hebben op de gezondheid van mens en milieu, zoals voedsel en producten op waterbasis of met water als medium. Voorbeelden van producten met een NSF keur zijn voedselverwerkende machines, verpakkingsapparatuur maar ook zaken als sauna's (water is het medium) en filters voor zwembaden. Bij deze testen wordt gekeken naar de risico's bij gebruik van het product in termen van gevolgen voor gezondheid van de mens en milieu. Dit betekent dat Steamclean Extra een product is dat, mits toegepast volgens omschrijving van de leverancier (Vecom), veilig is voor het reinigen van vloeren, machines en wanden in de voedselverwerkende industrie.

Toepassing van Steamclean Extra
Steamclean Extra wordt vooral

toegepast voor reiniging van minerale olievervuilingen in de raffinaderij van Lodders Croklaan (met dank aan Lodders Croklaan voor deze foto's)



toegepast bij het verwijderen van hardnekkige vet- of olieachtige vervuilingen op stenen vloeren, vloeren met een epoxycoating en roestvaststalen machines. Een sterk voordeel bij het verwerken van het product is dat maximaal slechts een 3% oplossing in (warm) water nodig is om de zwaarste vervuilingen eenvoudig te verwijderen. Voor dagelijks reinigen kan al volstaan worden met 0,5%. Daarnaast zorgt de aanwezigheid van hardheidszouten ervoor dat de sproei- en/of vernevelkoppen van de hogedruk-apparatuur niet verstopt raken bij gebruik van "hard" water.

Ingrid de Kloet (i.d.kloet@vecom.nl)

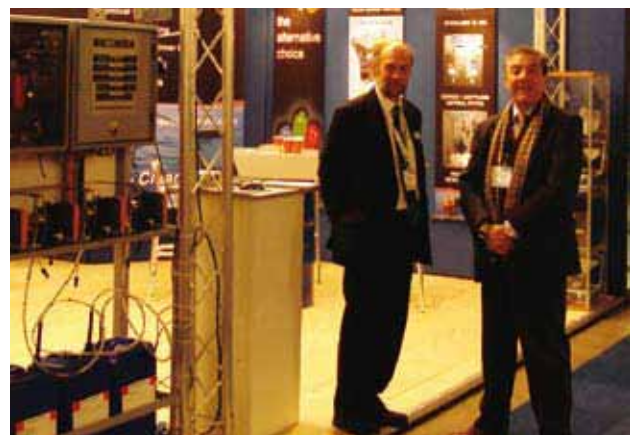


Lancering VMS op Europort Maritime

Bezoekers Europort krijgen "sneak preview" Vecom Marine Services

Op 6, 7, 8 en 9 november is in Ahoy/Rotterdam de internationale scheepvaartbeurs "Europort Maritime" gehouden. Voor Vecom was dit een uitgelezen mogelijkheid om alvast de start van Vecom Marine Services aan te kondigen, een samenwerking tussen Alert Marine Safety en Vecom. Met bijna 25.000 bezoekers was de beurs een succes en zal het nieuws zich snel verspreiden. Vecom en Alert Marine Safety kijken uit naar de eerste leveringen die ze als VMS in de Rotterdamse haven mogen doen!

Frank Hoek (f.hoek@vecom.nl)



Lucas Vroon
in actie met
zijn stagiaires.

Vecom laboratorium nu “erkende leerschool”

Laboratorium Maassluis ontvangt certificaat “erkend leerbedrijf”

Vecom produceert al sinds 1953 reinigings- en onderhoudschemicaliën voor scheepvaart en industrie. Om zo lang een vooraanstaande rol te blijven spelen in deze industrieën is innovatie en productontwikkeling van levensbelang. Een goed laboratorium- en R&D-beleid maakt dus al vele tientallen jaren deel uit van de Vecom Group. Om innovatief te zijn en te blijven kan het zeker geen kwaad om regelmatig “vers bloed” door de aderen te

laten stromen. Dit laatste is voor Vecom een reden om graag samen te werken met stagiaires, ze geven regelmatig een verfrissende blik op dagelijkse werkzaamheden en steken hun mening meestal niet onder stoelen of banken. Daarnaast is het voor Vecom, als middelgroot bedrijf, niet altijd eenvoudig om goed opgeleid personeel te vinden. Indien een stagiair het naar zijn zin heeft bij Vecom en daar ook serieus en goed werk verricht, is er vrijwel altijd een mogelijkheid om na de studie in vaste dienst te komen.

Het laboratorium van Vecom is nu ook een “erkende leerschool” geworden. In het kader van 2 stagiaires die onderzoekswerk verrichten is deze afdeling gescreend door Kenniscentrum PMLF en beloond met het certificaat “Erkend Leerbedrijf”. Lucas Vroon, hoofd laborant, geeft aan: “We nemen de begeleiding van onze stagiaires erg serieus en deden altijd al ons best om ze zoveel mogelijk bij de dagelijkse



praktijk te betrekken. Daarnaast is het voordeel van dit laboratorium dat de werkzaamheden zeer divers zijn. Je staat hier nooit een week lang op dezelfde plek dezelfde proeven te doen, zoals je dat bij de grote laboratoria van bijvoorbeeld petrochemische giganten soms ziet. Het is een prettige bijkomstigheid dat dit nu door het certificaat Erkend Leerbedrijf bevestigd wordt.” Meer informatie over erkende leerbedrijven vind je op www.vapro-ovp.com; meer informatie over stageplaatsen bij Vecom vind je op www.vecom.nl onder Vecom/Werken bij Vecom.

Lucas Vroon (l.vroon@vecom.nl)

Size does matter

MCL laat nieuwe industriële Sabic koelers reinigen in Maassluis

Regelmatig krijgt Vecom koelers aangeboden voor behandeling in één van de metaalopervlaktebehandelingsbedrijven. In Maassluis liggen vrijwel iedere week één of meerdere koelers uit industrie of scheepvaart. Soms zijn dat “nieuwbouwkoelers” die ontvet, gebeitst en gefosfateerd (koolstofstaal) of gepassiveerd (rvs) moeten worden. Andere keren zijn het koelers die voor onderhoud vrijwel dezelfde behandeling ondergaan.

Een paar maanden terug kreeg de vestiging in Maassluis een mailtje van MCL; “of wij enkele nieuwbouwkoelers wilden behandelen”. Normaal gesproken geen enkel probleem, het ging in dit geval echter om enkele koelers voor Sabic van ruim 48 ton per stuk! Daar zijn de kraanbanen in Maassluis niet op berekend (die gaan tot max. 20 ton). Een ingehuurd kraan van Boekstijn bracht uitkomst en loste de koelers op het terrein. De reinigingen op zich waren wat groter dan normaal, maar verliepen verder probleemloos. Sabic heeft de koelers inmiddels in gebruik.

Barry Hammerstein (b.hammerstein@vecom.nl)



9 tot 5 mentaliteit? Liever niet!

Levering 15.000 liter klantspecifiek spoelmiddel aan DSM binnen 12 uur na order!

Bij DSM in Geleen worden zeer veel chemische grondstoffen gemaakt. Tijdens het wisselen van sommige van deze productie-“batches” moeten de leidingen van het productiesysteem worden gespoeld zodat een nieuwe batch zonder vervuiling geproduceerd kan worden. De planning van deze batches moet redelijk flexibel zijn om optimaal op de marktsituatie te kunnen inspelen. Deze flexibiliteit en een snel reactievermogen wordt dan ook van de leveranciers verwacht. Aan Vecom werd een tijd terug al gevraagd of wij binnen 24 uur na opdracht een benodigd product in grote volumes konden leveren, zodat er bij een batchwissel zo min mogelijk vertraging zou optreden. Vecom, van origine leverancier aan de scheepvaart, heeft deze flexibiliteit van nature in huis. Een schip wacht per slot van rekening ook niet en verwacht dezelfde reactiesnelheid. Het kostte dan ook niet veel moeite om deze toezegging aan DSM te doen. Maar... geldt dit ook wanneer op vrijdagmiddag een order binnenkomt en er zaterdag om 6 uur



Reym schakelde van der Lee in om het nachttransport van 15.000 liter spoelmiddel van Maassluis naar Geleen te verzorgen.

(’s ochtends!) geleverd moet worden? Natuurlijk! De benodigde chemie werd door Vecom in Maassluis vrijdagavond nog bereid en met een door Reym (de “huisreiniger” van DSM) bestelde tankwagen van van der Lee opgehaald bij Vecom. Rond 6 uur werd in Geleen afgeleverd en enkele uren later was het systeem gespoeld en klaar voor de volgende batch.

Ai Groenendijk (a.groenendijk@vecom.nl)

Miranda helpt u verder!

Miranda van Kempen nieuw op de binnendienst van Vecom productverkoop Nederland

Als u regelmatig belt met de afdeling productverkoop heeft u haar vast en zeker al een keer aan de lijn gehad: Miranda van Kempen, 22 jaar, werkt inmiddels al bijna 3 jaar bij Vecom. In eerste instantie als part-time receptiöniste, later ook op de salaris-administratie en inmiddels full-time op de binnendienst van de productverkoop Nederland. Het valt niet mee om alle productkennis van de honderden producten in het Vecom assortiment paraat te hebben, en ook nog eens te weten welk product

het beste in welke toepassing te gebruiken is. Miranda is echter hard op weg en leert er dagelijks weer nieuwe dingen bij. De diversiteit is volgens haar juist ook een van de leuke dingen in het werk. Van binnenvaartschipperij tot kippenslachterij, allemaal hebben ze hun eigen typische problemen en gelukkig heeft Vecom vrijwel altijd een oplossing!

Miranda van Kempen
(m.v.kempen@vecom.nl)

Miranda van Kempen



Contact Nederland: Algemeen

Vecom Group B.V.

Mozartlaan 3 / 3144 NA Maassluis
Postbus 27 / 3140 AA Maassluis
Tel. +31(0)10 593 02 99
Fax +31(0)10 593 02 25
Contact: B.J. Jongenotter

Contact Nederland: Productverkoop

Nationaal

Vecom B.V.
Mozartlaan 3 / 3144 NA Maassluis
Postbus 27 / 3140 AA Maassluis
Tel. +31(0)10 593 02 24
Fax +31(0)10 593 02 23
Contact: M. van Kempen /
P. Reijnoudt

Internationaal

Vecom International B.V.
Mozartlaan 3 / 3144 NA Maassluis
Postbus 27 / 3140 AA Maassluis
Tel. +31(0)10 593 02 99
Fax +31(0)10 593 02 23
Contact: F. Hoek

Scheepvaart

Vecom Marine Alliance B.V.
Mozartlaan 3 / 3144 NA Maassluis
Postbus 27 / 3140 AA Maassluis
Tel. +31(0)10 593 02 99
Fax +31(0)10 593 02 23
Contact: F. Hoek

Contact Nederland: Diensten

Industrial Services Chemisch Technisch Reinigen op locatie

Vecom Industrial Services B.V.
van Konijnenburgweg 143
4612 PL Bergen op Zoom
Postbus 245
4600 AE Bergen op Zoom
Tel. +31(0)164 212 433
Fax +31(0)164 212 435
Contact: T. van Os

Chemisch Technisch Reinigen op locatie - Afdeling Noord

Vecom Industrial Services B.V.
Abramskade 12
9601 KM Hoogezaand
Postbus 402 / 9600 AK Hoogezaand
Tel. +31(0)598 394 584
Fax +31(0)598 380 766
Contact: G. Germs

Metaaloppervlakte- behandeling (beitshaldiensten)

Maassluis

Vecom Metal Treatment
(Midden) B.V.
Mozartlaan 3 / 3144 NA
Postbus 27 / 3140 AA
Tel. +31(0)10 593 02 99
Fax +31(0)10 593 02 25
Contact: B. Hammerstein

Enschede

Vecom Metal Treatment
(Midden) B.V.
Kopersteden 20 / 7547 TK
Tel. +31(0)53 428 34 40
Fax +31(0)53 428 34 42
Contact: H. Volker

Heerlen

Vecom Metal Treatment (Zuid) B.V.
Wijngaardsweg 46 / 6412 PJ
Industrieterrein "De Koumen"
Parkstad nr. 8472
Tel. +31(0)45-523 06 12
Fax +31(0)45 523 11 76
Contact: C. Akyol

Hoogezaand

Vecom Metal Treatment
(Noord) B.V.
Abramskade 12 / 9601 KM
Postbus 402 / 9600 AK
Tel. +31(0)598 394 584
Fax +31(0)598 380 766
Contact: H. Hulshof

Botlek Rotterdam

Vecom Stainless Finishers B.V.
Oude Maasweg 44 / 3197 KJ
Tel. +31(0)10 295 06 41
Fax +31(0)10 295 06 42
Contact: B. Hammerstein

Contact België: Productverkoop

Ranst (Vlaanderen)

Vecom N.V.
Ter Stratenweg 7B
2520 Ranst (Oelegem)
Tel. +32(0)3 470 10 50
Fax +32(0)3 470 10 68
Contact: F. Swellen

Mouscron (Wallonië)

Tix Department - Vecom N.V.
Europole Center
Drève Gustave Fache 1
B-7700 Mouscron
Tel. +32 568 525 29
Fax +32 568 525 59
Contact: I. Vanneste

Contact België: Diensten

Vecom Metal Treatment N.V.

Ter Stratenweg 7B
2520 Ranst (Oelegem)
Tel. +32(0)3 225 15 50
Fax +32(0)3 233 64 89
Contact: K. Cooreman