

# VAKBLAD VOOR DE COMPLETE METAALBEWERKINGSINDUSTRIE

# INDUSTRIE MAGAZINE

16 mei 2011 > 9e jaargang nummer 9

**RENISHAW**  
apply innovation™

**Equator** - een totaal nieuwe manier van eindinspectie

kijk op: [www.renishaw.nl/vergelijkendmeten](http://www.renishaw.nl/vergelijkendmeten)



P10/13



P14/16



**MATERIALS ENGINEERING 2011**  
25 & 26 mei, Beursgebouw Eindhoven

P18/19

## Corrosiegarantie op RVS in 2 stappen

Voorkom discussie met uw klant, weet wat u levert

### Inleiding

U bent constructeur en wilt garantie geven op de corrosievrijheid van uw RVS constructie, kan dat?

Ja, dat kan prima, als u 2 kwaliteitsstappen in uw proces borgt:

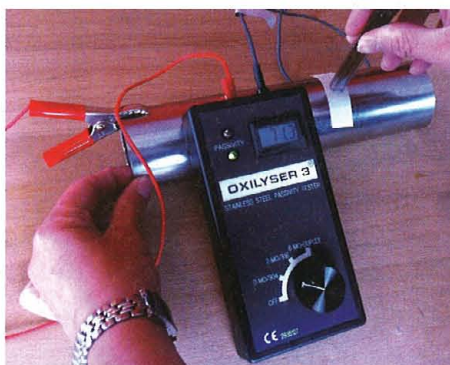
#### 1) Aantonen van afwezigheid van vreemdijzer op RVS, de Ferroxyttest

Hiermee toont u aan of austenitisch roestvast staal vrij is van vreemdijzer. Als aan het oppervlak de structuur van austenitisch roestvast staal besmet is met metallisch ijzer (vreemd ijzer) zullen de eigenschappen van het roestvast staal nadelig worden beïnvloed.

Door de aanwezigheid van vreemd ijzer in het RVS oppervlak, wordt de chromoxide huid verstoord waardoor de corrosieweerstand plaatselijk lager is. Indien vreemd ijzer niet wordt verwijderd, kan er ernstige (put)corrosie optreden. Deze methode is volgens ASTM 380A.

#### 2) Controle op passiviteit

De corrosieweerstand van RVS staat of valt met de dikte en kwali-



teit van de chromoxidehuid. Deze huid moet bij het afleveren van de constructie een minimale passieve waarde hebben. De maximale dikte ontstaat onder goede omstandigheden 24 uur na een machinale- of beitsbewerking. De chromoxidehuid, ofwel de corrosieweerstandswaarde, is

#### Vastleggen van geleverde kwaliteit

Wanneer u als constructeur bovenstaande stappen borgt in uw proces en vast legt middels een kwaliteitsformulier dat met de RVS constructie bij u klant wordt geleverd, is duidelijk dat u er alles aan heeft gedaan om de Roestwerende eigenschappen van het RVS te optimaliseren. Corrosieproblemen die ontstaan na installatie (of zelfs al tijdens transport) kunnen dus niet op u verhaald worden.

*Beide testprocedures en een uitgebreid advies omtrent dit traject zijn verkrijgbaar bij Vecom via mail; [b.jongenotter@vecom.nl](mailto:b.jongenotter@vecom.nl) of tel.: 0613-156956*

## Electronics & Automation 2011

Van 25 tot en met 27 mei komt de complete elektronica-branch uit de Benelux bij elkaar op Electronics & Automation 2011. De beurs en conferentie worden gehouden in de Jaarbeurs Utrecht. Zo'n honderdveertig exposanten tonen hun deskundigheid en kwaliteiten. Vertegenwoordigers uit de clusters equipment voor productie, componenten, test & measurement, elektronica-productie en elektronica-ontwikkeling exposeren op de beurs.

**ELECTRONICS & AUTOMATION 2011**

Naast de beursvloer vindt er gelijktijdig een conferentieprogramma plaats. Dit programma bestaat uit een zestal seminars die ingaan op de huidige ontwikkelingen in de elektronica. De seminars vinden in de ochtend plaats en worden gehouden in de seminarzalen op de beursvloer.

Naast de al aanwezige stands is de levendigheid van de LIVE productie-lijn een bezoek meer dan waard.



Bezoekers kunnen een elektronische tol 'de Spinner' verzamelen.

Daartoe wordt de elektronica op de beurs geproduceerd, maar ervaart men ook het programmeren van de firmware en een rotatietest.

Op E&A zijn ook twee Eurocafés te vinden. Bij deze cateringpunten kunnen bezoekers terecht voor diverse dranken en food uit het assortiment voor €1,- per item.

Interactie, beleving, efficiency, volledige elektronica-keten, hightech. Er zijn veel voordelen om de beurs Electronics & Automation 2011 te bezoeken.

Aanmelden voor een bezoek aan de beurs kan ook via [www.eabeurs.nl](http://www.eabeurs.nl).